

## OR-T 231-B1F/B2F/B5F

# Automatische Umreifungsmaschine Vertikales Umreifen mit Seitenkopf



### Kundennutzen

#### Merkmale

Maschine ausgerüstet mit Schwert, kann auf Bodenebene platziert werden

Umreifungskopf-Anfahreinheit mit automatisch an Packgut angepasstem Hub

Kompaktes Design  
Integrierter Steuerschrank und Abroller

Bedienungsfreundliches Steuerpanel mit Drucktasten und Symbolen

Robuste, bewährte Konstruktion mit erstklassigen Industriekomponenten

#### Kundennutzen

- Automatisches Umreifen auf Bodenebene möglich

- Straffe Bandspannung, auch bei unterschiedlich breiten Packgütern

- Weniger Platzbedarf

- Einfache Bedienung
- Sicherer Dauerbetrieb

- Hohe Verfügbarkeit
- Geringe Unterhaltskosten

## Technische Daten

### Maschine

<b>Zykluszeit pro Umreifung</b>	Mit Schwert 11–16 s Mit Unterbogen 8–14 s Abhängig von – Bogen- und Paketgröße – Kopfanfahrweg – Umreifungsband PP oder PET – Eingestellte Bandspannung
<b>Bandspannung</b>	200–2200 N Einstellbar über Potentiometer
<b>Schwert oder Unterbogen</b>	– Palettierte Ladungen: Schwert – Ladungen ohne Palette: Unterbogen
<b>Umreifungskopf-Anfahreinheit</b>	– Bis Bogenbreite 1675 mm Kopfhub 320 mm – Bogenbreite 1900 mm Kopfhub 570 mm
<b>Verschluss</b>	Schweissverschluss für PP- und PET-Bänder, einfache Einstellung Vorheizzeit 90 s

<b>Umreifungshöhe (ab Förderhöhe)</b>	Min. 750 mm (inkl. Palette)
<b>Bogendimensionen</b>	Siehe Seite 4
<b>Bandabroller</b>	Montiert auf dem Schwertkasten oder seitlich am Boden
<b>Farben</b>	Maschinengestell: Lichtblau, RAL 5012 Kopfgestell, Umföhrungsbogen: Verkehrsgelb, RAL 1023 Steuerkasten; Lichtgrau, RAL 7035
<b>Elektrischer Anschluss</b>	400 VAC, 50 Hz, 3PE Leistungsaufnahme 2 kW
<b>Pneumatik</b>	6 bar / 95 psi Verbrauch 30 NI/Umreifung
<b>Maschinengewicht</b>	ca. 550 kg

### Förderer

Das Fördersystem ist nicht Bestandteil der Maschinen OR-T 231-B1F/B2F/B5F

### Steuerung

#### Bedienungsschrank am Maschinengestell PLC-Steuerung, wählbar zwischen

- Allen Bradley Compact Logix CPU 1769-L31
- Allen Bradley Micrologic ML 1500
- Siemens S7-200

#### Bedienungsoberfläche am Steuerkasten

Wählbar zwischen: montiert auf Einlauf- oder Auslaufseite

#### Bedienung, bestehend aus

- Hauptschalter und Not-/Aus-Taste
- Tastschalter für verschiedene Startfunktionen
- Wahlschalter für Betriebsart
- Potentiometer für Bandspannungswahl
- Kontrolllampe für Maschinenüberwachung

#### Schnittstelle, Signalaustausch

Alle Austauschsignale müssen potentialfrei sein

#### Die Umreifungsmaschine kann folgende Signale empfangen

- Start Umreifungszyklus
- Externer Not-Stop aktiviert

#### Die Umreifungsmaschine sendet folgende Signale

- Umreifungsprogramm beendet  
Maschine ist betriebsbereit
- Sammelstörung

### Umreifungsband

<b>Polypropylen (PP)</b>	Breite 12, 16 mm Dicke 0,65–0,85 mm
<b>Polyester (PET)</b>	Breite 12, 16 mm Dicke 0,56–0,80 mm

<b>Rollengröße</b>	Ø 406 mm Breite 152 mm
--------------------	---------------------------

<b>Bandende</b>	Automatische Erkennung des Bandendes sowie Bandrestauswurf
-----------------	--

## Highlights

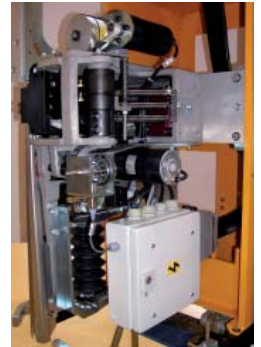
### Einfache Bedienung

Benutzerfreundliches Bedienpanel



### Servicefreundlichkeit

Schnelles, einfaches Wechseln des Umreifungskopfes, da Kopf nur mit vier Schrauben befestigt und elektrische Anschlüsse über eine Steckverbindung



## Optionen

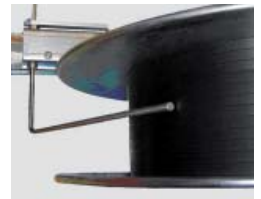
### Schwert und Unterbogen

Zum Umreifen von Ladungen mit oder ohne Palette (inkl. Maschinenfüsse)  
Förderhöhe min. 190 mm



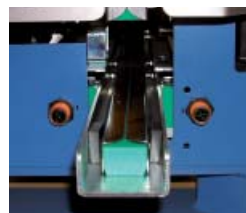
### Bandende-Vorwarnung

Zum Vorbereiten des Rollenwechsels und Vermeiden von Maschinenstillstand



### Schwertkontrolle

Schwertschutz bei manueller Positionierung der Ladung



### Meldeleuchte

Rot	Sammelstörung
Orange	Bandende
Grün	Maschine in Betrieb



### Kopfverschalung mit Scharnieren

Schnelles Öffnen der Kopfverschalung für Unterhalt



### Maschinenfüsse

Für flexible Förderhöhe (Kundenwunsch)



