

OR-T 231-C2LF

Automatische Umreifungsmaschine Vertikales Umreifen



Kundennutzen

Merkmale

- Bandkanal mit Klappensegmenten
- Maschinen-Längsfahreinheit für Umreifungsprogramme
- Einstellbare, elektronisch gesteuerte Bandspannung
Mit Bandspannungsausgleich am Kopf

Bedienungsfreundliches Steuerpult mit Drucktasten und Symbolen

Robuste, bewährte Konstruktion mit erstklassigen Industriekomponenten

Kundenutzen

- Bandeinlauf auf verschiedenen Höhen möglich, schnelle Umreifung
- Vertikales Umreifen ohne Palette zu verschieben, hohe Flexibilität
- Optimale Transportgut-Sicherung dank gleichmässiger Bandspannung rund um das Packgut
- Einfache Bedienung
- Sicherer Dauerbetrieb
- Hohe Verfügbarkeit
- Geringe Unterhaltskosten

OR-T 231-C2LF

Technische Daten



Maschine

Zykluszeit	Pro Umreifung ca. 17 s
Bandspannung	Kopf OR-T 230: 200–2200 N Kopf OR-T 240 (Option): 500–5000 N Einstellbar über Potentiometer, elektronisch gesteuert Bandspannungsausgleich garantiert gleichmässige Bandspannung rund um das Packgut
Bandspannweg des Umreifungskopfes	200 mm (Kopf OR-T 230) Unbegrenzt (Kopf OR-T 240)
Hubgeschwindigkeit	ca. 160 mm/s
Verschluss	Schweissverschluss für PP- und PET-Bänder, einfache Einstellung
Förderhöhe	Ab 430 mm

Förderer

Das Fördersystem ist nicht Bestandteil der Maschine OR-T 231-C2LF

Steuerung

Freistehendes Steuerpult

- Bedienung, bestehend aus
- Hauptschalter und Not-/Aus-Taste
 - Tastschalter für verschiedene Startfunktionen
 - Wahlschalter für Betriebsart und Programm
 - Potentiometer für Bandspannungswahl
 - Kontrollampe für Maschinenüberwachung
 - Numerisches Display für Maschinenüberwachung

Standard-Umreifungsprogramme

- Service
- Manuell
- Automatisch
- Freier Durchlauf

Im Automatikbetrieb werden die über Nocken gesetzten Umreifungspositionen abgefahren

Umreifungsband

Polyester (PET)	Breite	12, 16, 19 mm
	Dicke	0,56–0,8 mm
Polypropylen (PP)	Breite	12, 16, 19 mm
	Dicke	0,7–0,85 mm

Maschinen-Fahreinheit	Für verschiedene Vertikal-Umreifungspositionen (einstellbar über Nocken) Fahrweg: 1400 mm Fahrgeschwindigkeit: ca. 300 mm/s
Bogendimensionen	Siehe Seite 4
Schwert	Für Euro-Paletten
Bandabroller	Bandabroller mit Band-speicher an Maschine montiert
Bandende	Automatische Erkennung des Bandendes
Farben	Maschinengestell: Blau, RAL 5012 Bewegliche Teile: Gelb, RAL 1023 Steuerpult: Grau, RAL 7035
Elektrischer Anschluss	400 VAC, 50 Hz, 3PE Leistungsaufnahme 4,5 kW
Maschinengewicht	ca. 1700 kg

PLC Simatic S7-300

Schnittstelle, Signalaustausch

Alle Austauschsignale müssen potentialfrei sein

Die Umreifungsmaschine kann folgende Signale empfangen

- Start des gewählten Umreifungsprogrammes
- Bestätigung: Förderer nicht in Bewegung
- Externer Not-Stop aktiviert
- Externe Überwachung (Lichtschranken, Zutritt usw.)

Die Umreifungsmaschine sendet folgende Signale

- Umreifungsprogramm beendet (automatischer Betrieb)
- Förderer-Freigabe
- Aktivierter Not-Stop an der Umreifungsmaschine

Detaillierter Beschrieb "Signalaustausch" erhältlich

Rollengrösse	Ø	406 mm
	Breite	152 mm

Highlights



Einfache Bedienung
Benutzerfreundliches
Bedienpanel



Numerisches Display für
Maschinenüberwachung



**Bandkanal mit
Klappensegmenten**
Bandeinlauf auf
verschiedenen Höhen
möglich



**Optimale
Transportgut-
Sicherung**

Einstellbare Bandspannung,
elektro-nisch gesteuert,
Bandspannungsausgleich
für gleichmässige Band-
spannung rund um das
Packgut



**Lange Lebensdauer
und tiefe Unterhalts-
kosten**

Erstklassige Industrie-
komponenten, z.B. SEW-
Motoren, angetrieben
mit Frequenzumformer
für schnellen Betrieb und
präzise Ansteuerung

Optionen

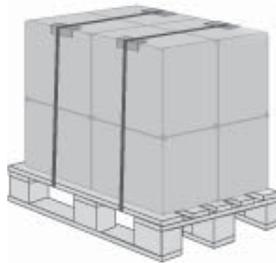
Presskraft (von oben)
2000–6000 N, stufenlos
einstellbar

**Umreifungskopf
OR-T 240**
(anstelle von OR-T 230)
Für Applikationen, bei
denen hohe Spannkraft
benötigt wird (500–5000 N)



**Schutzzeckenzuführung
"SE"**

Siehe Zeichnung
1884-300-052 und
STX SE 03 02 10
Warnung, wenn Minimal-
bestand an Schutzzecken
im Magazin (nicht in
Kombination mit Presse)



**Min. Packguthöhe
200 mm (inkl. Palette)**
Für Maschinen mit Schwert
(anstatt min. 450 mm)

**Max. Packguthöhe
2350 mm (inkl. Palette)**
(anstatt max. 1850 oder
1350 mm)

Bandende-Vorwarnung

Zum Vorbereiten
des Rollenwechsels
und Vermeiden von
Maschinenstillstand



Meldeleuchte

Sammelstörmeldung
mit Meldeleuchte



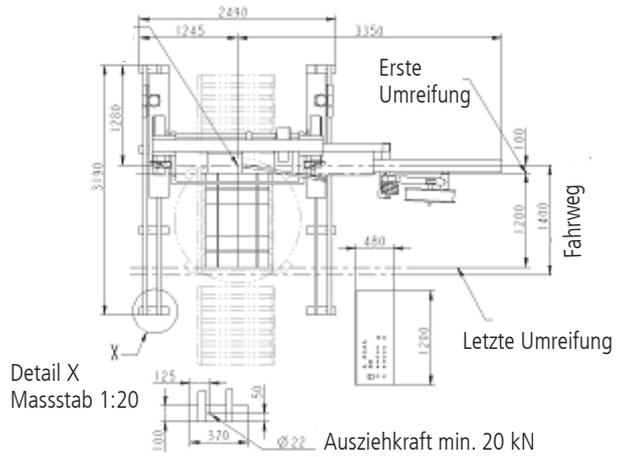
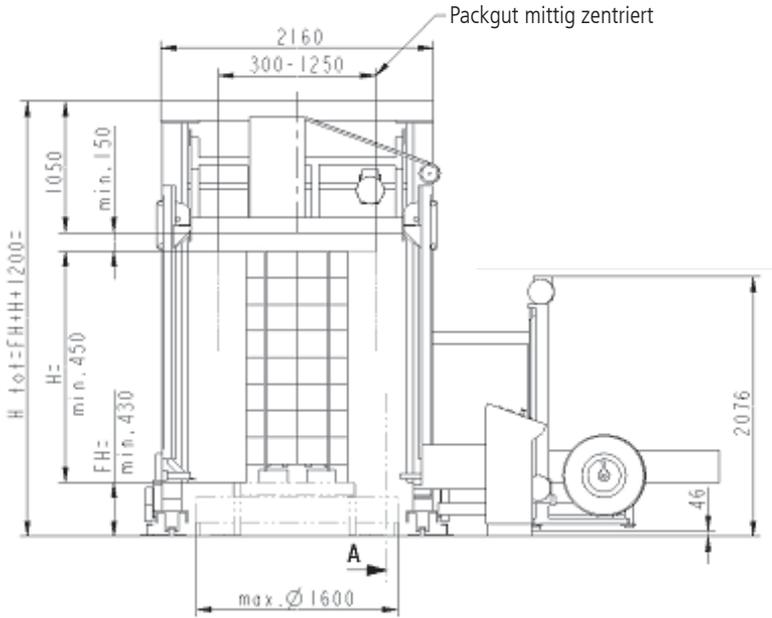
**Steuerungskomponenten
für einen Förderer**

Beinhaltet
– Zwei Ausgänge für einen
Motor (0,7–1,1 kW)
– Drei Eingänge
für Lichtschranken
Ohne Software
Steuerungskomponenten
auch für Drehtisch erhältlich



**Programme für
Umreifungspositionen**

Teach-In-System
(anstelle von Nocken)
9 oder 16 Programme
für 1–6 Positionen



**Bogendimensionen
OR-T 231-C2LF**

	Paketbreite	300-1250 (W* = 1250)	300-1650 (W* = 1650)	300-2250 (W* = 2250)
Pakethöhe				
450-2350 (H = 2350)				
450-1850 (H = 1850)				
450-1350 (H = 1350)				

* Max.

- Standard
- Spezial

H = Bogenhöhe
W = Bogenbreite

ORGAPACK GmbH
Packaging Technology

Silberstrasse 14
CH-8953 Dietikon
Telefon +41 44 745 50 50
Fax +41 44 745 52 16
pt@orgapack.com
www.orgapack.com

Zertifikat ISO 9001 / EN 29001