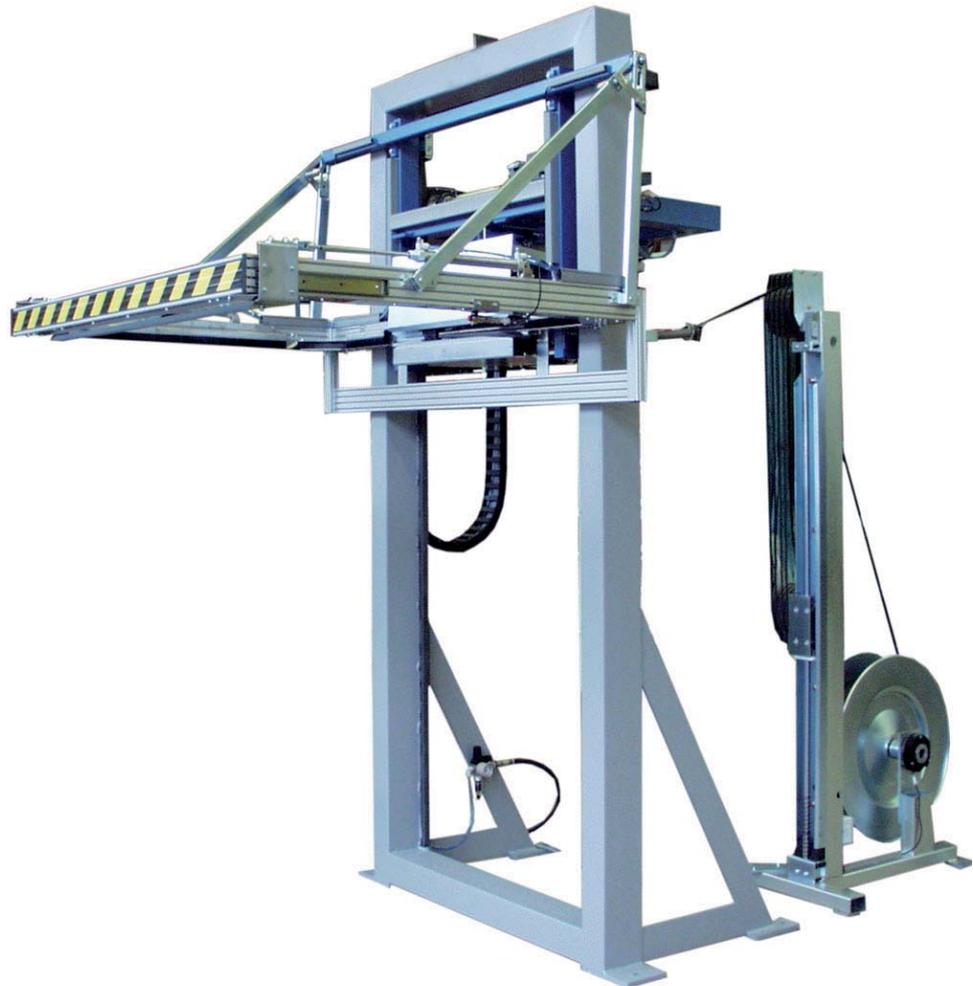


OR-T 231-D1LF

Automatische Umreifungsmaschine Horizontales Umreifen



Kundennutzen

Merkmale	Kundennutzen
Teach-In-Programmierung über Steuerpult	· Schnelle Inbetriebnahme, hohe Flexibilität
Einstellbare, elektronisch gesteuerte Bandspannung, Bandspannungsausgleich	· Optimale Transportgut-Sicherung dank gleichmässiger Bandspannung rund um das Packgut
Sicherheitssystem für vertikalen Hub	· Hohe Betriebssicherheit
Bedienungsfreundliches Steuerpult mit Drucktasten und Symbolen	· Einfache Bedienung · Sicherer Dauerbetrieb
Robuste, bewährte Konstruktion mit erstklassigen Industriekomponenten	· Hohe Verfügbarkeit · Geringe Unterhaltskosten

OR-T 231-D1LF

Technische Daten



Maschine

Zykluszeit	ca. 9 s pro Umreifung
Hubgeschwindigkeit, vertikal	ca. 200 mm/s Automatischer Stop des vertikalen Hubs beim Auffahren auf Hindernis
Bandspannung	200–2200 N Einstellbar über Potentiometer, elektronisch gesteuert Bandspannungsausgleich garantiert gleichmässige Bandspannung rund um das Packgut
Umreifungs-Anfahreinheit	Horizontaler Hub: max. 400 mm Geschwindigkeit: ca. 100 mm/s
Verschluss	Schweissverschluss für PP- und PET-Bänder, einfache Einstellung
Min. Umreifungshöhe	Ab 90 mm über Förderhöhe bzw. ab 250 mm über Boden
Max. Umreifungshöhe	Bis 1675 mm (H16) oder bis 2175 mm (H21)

Förderer

Das Fördersystem ist nicht Bestandteil der Maschine OR-T 231-D1LF

Steuerung

Freistehendes Steuerpult

- Bedienung, bestehend aus
- Hauptschalter und Not-/Aus-Taste
 - Tastschalter für verschiedene Startfunktionen
 - Wahlschalter für Betriebsart und Programm
 - Potentiometer für Bandspannungswahl
 - Kontrollampen für Maschinenüberwachung
 - Numerisches Display für Maschinenüberwachung

Standard-Umreifungsprogramme

- Freier Durchlauf
- 1–9 Programme, wählbar über Wahlschalter auf dem Pult oder durch 4 Eingaben mit BCD-Code über externe Steuerung
- Bis zu 6 Umreifungspositionen pro Programm, programmierbar mit Teach-In-Funktion

Umreifungsband

Polyester (PET)	Breite 9, 12, 16 mm Dicke 0,56–0,8 mm
Polypropylen (PP)	Breite 12–16 mm Dicke 0,65–0,85 mm

Bogendimensionen

Siehe Seite 4

Bandabroller

Separater Bandabroller, mit Bandspeicher

Bandende

Automatische Erkennung des Bandendes

Farben

Maschinengestell: Blau, RAL 5012
Bewegliche Teile: Gelb, RAL 1023
Steuerpult: Grau, RAL 7035

Elektrischer Anschluss

400 VAC, 50 Hz, 3PE
Spannungstoleranz +/-5%
Leistungsaufnahme 1,8 kW

Pneumatik

5–6 bar
Verbrauch 16 NI/Umreifung

Maschinengewicht

ca. 900 kg

Packgutgrösse/-gewicht

Standardpackgut für Normcontainer
Breite 2300 mm
Länge 4000 mm
Höhe 2200 mm
Gesamtgewicht ca. 1100 kg

PLC Simatic S7-300

Schnittstelle, Signalaustausch

Alle Austauschsignale müssen potentialfrei sein

Die Umreifungsmaschine kann folgende Signale empfangen

- Start des gewählten Umreifungsprogrammes
- Bestätigung: Förderer nicht in Bewegung
- Externer Sicherheitsstop aktiviert
- Externe Überwachung (Lichtschranken, Zutritt usw.)

Die Umreifungsmaschine sendet folgende Signale

- Umreifungsprogramm beendet (automatischer Betrieb)
- Förderer kann in Betrieb gehen
- Aktivierter Not-Stop an der Umreifungsmaschine

Detaillierter Beschrieb "Signalaustausch" erhältlich

Rollengrösse

Ø 406 mm
Breite 152 mm

Highlights



Einfache Bedienung

Benutzerfreundliches Bedienpanel
Numerisches Display für Maschinenüberwachung



Optimale Transportgut-Sicherung

Einstellbare Bandspannung, elektronisch gesteuert, Bandspannungsausgleich für gleichmäßige Bandspannung rund um das Packgut



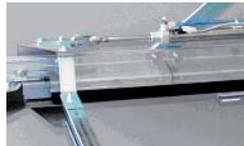
Lange Lebensdauer und tiefe Unterhaltskosten

Erstklassige Industriekomponenten, z.B. SEW-Motoren, angetrieben mit Frequenzumformer für schnellen Betrieb und präzise Ansteuerung

Optionen

Bandpositioniereinheit

Für präzise Positionierung des Umreifungsbandes, pneumatisch angetrieben



Auslösung Umreifungsprogramm an Packgutoberkante

Erlaubt das Speichern und Arbeiten mit Umreifungsprogrammen in Relation zu unterschiedlich hohen Packgütern



Optionspaket zum Umreifen von Glasflaschen

- Umreifungs-Zentrier-einheit mit Positionier-vorrichtungen (seitlich des Umreifungskopfes und gegenüberstehend)
- Seitliche Positionier-vorrichtungen, einstellbar, Hub 80 mm
- Zwei Umreifungs-spannungen, einstellbar



- Sensor und zusätzliches Signal, Umreifungskopf oben
- Zusätzliches Signal "Palettladung umreift"

Max. Umreifungshöhe

Bis 2675 mm (H26) oder bis 3175 mm (H31)
Siehe auch Seite 4

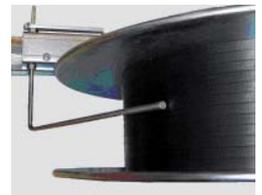
Simatic-Touchpanel TP 177

Bedienerführung mit HMI-Touchpanel



Bandende-Vorwarnung

Zum Vorbereiten des Rollenwechsels und Vermeiden von Maschinenstillstand



Upgrade für zusätzliche Umreifungsprogramme und -positionen

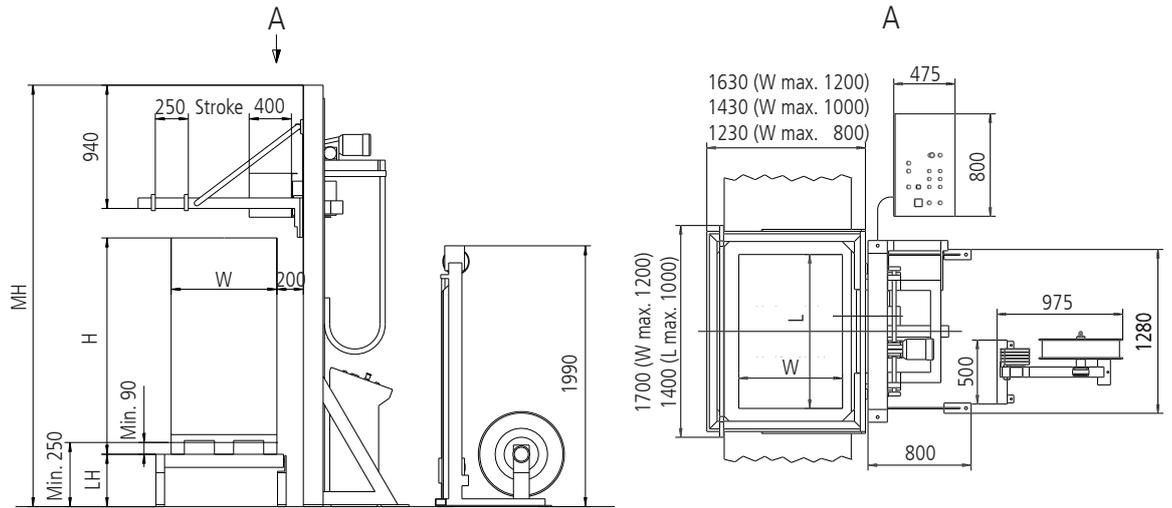
- Teach-In-System für
- 19 Programme x 1–6 Umreifungspositionen
 - 10 Programme x 1–19 Umreifungspositionen



Meldeleuchte

Sammelstörmeldung mit Meldeleuchte





**Bogendimensionen
Arbeitshöhe
OR-T 231-D1LF**

Min. Arbeitshöhe*	Max. Arbeitshöhe* LH + H	Maschinen- höhe MH	
Min. 250	1675	2710	Standard H16
bzw.	2175	3210	Standard H21
min. 90 über LH	2675	3710	Spezial H26
	3175	4210	Spezial H31

* Über Boden

Bogendimensionen	Für Paketdimensionen W x L
900 x 1480	500– 800 x 400–1200
1100 x 1480	500–1000 x 400–1200
1300 x 1180	800–1200 x 400–1000
1300 x 1480	800–1200 x 400–1200

ORGAPACK GmbH
Packaging Technology

Silberstrasse 14
CH-8953 Dietikon
Telefon +41 44 745 50 50
Fax +41 44 745 52 16
pt@orgapack.com
www.orgapack.com

Zertifikat ISO 9001 / EN 29001