

STRETCHWICKELN VON PALETTIERTEN GÜTERN



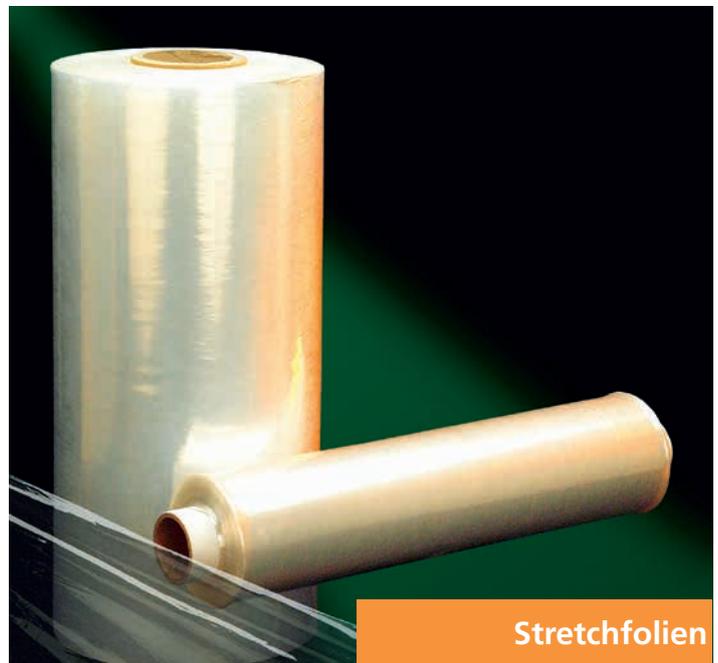
Drehteller-System



Dreharm-System



Wickelring-System



Stretchfolien

Systemlösungen

Power-Pre-Stretch

Vorgereckte Folie

System Power-Pre-Stretch: Vordehnung der Folie

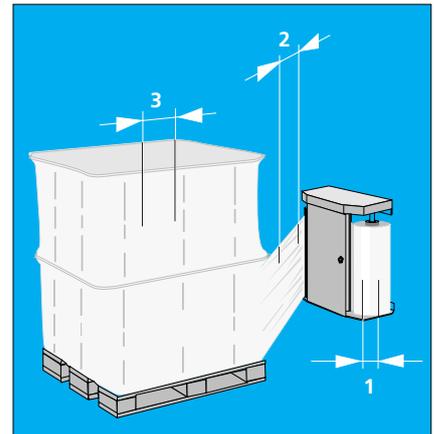
Optimale Ausnützung der Folie

Im Vergleich zu konventionellen mechanischen Bremssystemen bedeutet dies:

- Konstant sichere Ladungen
- Weniger Verpackungsabfall
- Geringere Lagerkosten für Folie
- Geringere Transportkosten

So funktioniert das Power-Pre-Stretch-System

- 1 Ausgangslage:
100 mm Stretchfolie
- 2 Dank Power-Pre-Stretch wird die Folie bis auf **400 mm** gereckt = bis 300%
- 3 Nach dem Umwickeln des Packgutes zieht sich die Folie auf **360 mm** zurück (Rückdehnung)



System Vorgereckte Folie

Bis zu 60% Folieneinsparung mit Maschinen- und Handfolien!

Weniger Lagerfläche und weniger Rollenwechsel dank doppelter Lauflänge

Reduzierte Folienstärke senkt Verbrauch und Folienabfälle

Kein Vordehnen nötig

Einfaches, sicheres Be- und Entladen durch hohe Aussenglätte

„Stahlband-Effekt“ verhindert das Verrutschen der Ladung beim Transport

Exklusiv: Umgelegte Kanten!
Höchste Reißfestigkeit dank verstärkten Folienkanten

Leichtere Rollen bedeuten einfacheres Handling

100% recyclingfähig



Folien-Sortiment

- Maschinenfolie
- Handstretchfolie
- Deckblattfolie

Neu

- Kernenlose Folienrollen
- Vorgereckte Folie, die sowohl für das maschinelle als auch für das manuelle Stretchen eingesetzt werden kann



Drehteller-System Halbautomatische Maschinen für kompakte Ladungen

Merkmale

- Wicklung bei drehender Palette
- Günstige Anschaffungskosten
- Drehtellerhöhe nur 70 mm
- Einfaches Folieneinlegen
- Sanftanlauf
- Bis 30 Paletten pro Stunde



Einfache
Bedienung
dank übersichtlichem
Bedienungs-
tableau



Mit Schlitzteller oder geschlossenem
Drehteller sowie mit Auffahrrampe



Hochregaltaugliches Stretchen
(Schnurbildung am Palettenboden)

Lösung mit Power-Pre-Stretch:
Vordehnung der Folie bis 300% –
Kosteneinsparung dank optimaler
Ausnutzung der Folie!

Dreharm-System

Halbautomatische Maschinen für leichte Güter und unregelmässig beladene Paletten

Merkmale

Wicklung bei stillstehender Palette,
dadurch keine Zentrifugal-Belastung

Geringer Platzbedarf:
Kein Drehteller und keine Auffahr-
rampe notwendig

Kein Pressteller notwendig

Einfaches Einlegen der Folie

Schonendes Umlegen der Folie ohne
Kantendruck

ST 2000
RDL 1800
WT2 2000
WT3 2000

Kostengünstig in der Anschaffung

Halbautomatische Maschinen
für den stationären oder mobilen
Einsatz

Bis zu 50% Folieneinsparnis dank
vorgereckter Stretchfolie

Kosteneinsparung auch dank
kernenlosen Folienrollen

15–25 Paletten pro Stunde



ST 2000: Für Bodenbefestigung

Speziell geeignet für Betriebe mit
engen Platzverhältnissen und mit
Hygienevorschriften



RDL 1800: Für den mobilen Einsatz

Fixe Kombination Niederflerhub-
wagen/Stretchwickelmaschine



WT2 2000 / WT 3 2000: Für Wandbefestigung

COBRA III COBRA LITE

Zum Befestigen an Säule oder Wand

Vier programmierbare Wickel-
programme mit acht verfügbaren
Funktionen

Power-Pre-Stretch: Vordehnung der
Folie bis 300% – Kosteneinsparung
dank optimaler Ausnützung der
Folie!

Bis 35 Paletten pro Stunde



Speziell geeignet für Betriebe mit
engen Platzverhältnissen und mit
Hygienevorschriften

Interessante Lösung:
Stretchmaschine über Waage
platziert

Wickelring-System

Vollautomatische Maschinen im mittleren Leistungsbereich für alle Arten von palettierten Gütern

Merkmale

Als freistehende Maschine oder für Integration in Verpackungslinien

Vollautomatisch

- Anlegen der Folie
- Wicklung
- Bördelung
- Verschweissen und Abschneiden des Folienendes

Spiralförmige Wicklung bei stillstehender Palette, dadurch keine Zentrifugal-Belastung

Wickelbeginn auf beliebiger Höhe möglich – bedeutet Zeitersparnis!

Schonendes Wickeln der Folie ohne Kantendruck dank Power-Pre-Stretch-System – besonders geeignet für leichte und empfindliche Güter

Konstante Folienspannung durch Schleifring-Technik

Klartextanzeige für Programmablauf und Störungsermittlung

Optimale Positionierung der Paletten dank Überwachung mittels Lichtschranken



Octopus Compact 1800

Ideal bei engen Platzverhältnissen und wenn ohne Deckblatt umwickelt wird

Bis 45 Paletten pro Stunde



Halbautomatische Lösung



Automatische "Roll in – Roll out"-Lösung



Octopus Junior 1800/2300

Die wirtschaftlichen Maschinen ohne Deckblattspender

Bis 60 Paletten pro Stunde



Octopus CTS 1800/2300

Die wirtschaftlichen Maschinen mit Deckblattspender

Bis 60 Paletten pro Stunde

Drehteller-System



Technische Daten	ECO	ECO 1	ECO 2
Maschine			
Leistung pro Stunde, bis	30 Paletten	30 Paletten	30 Paletten
Drehteller-Ø, mm	1500 / 1800	1500 / 1800 / 2000	1500 / 1800 / 2000
Schlitzteller-Ø, mm	1500 / 1800		1500 / 1800
Wickelhöhe, bis mm	2000 / 2400	2100 / 2400 / 2900	2100 / 2400 / 2900
Palettengröße, max. mm	800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
Elektrischer Anschluss	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Folienbremse	Mechanisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
Vorwählbare Wickelprogramme		1	2
Deckblatt-Programm			•
Power-Pre-Stretch: bis 300%		•	•
Stretchfolie			
Folienstärke, µm	12–35	12–35	12–35
– mit vorgereckter Folie, µm	7–9	7–9	7–9
Weitere Informationen			
Technische Daten, Standardausrüstung, Steuerung, Optionen	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

Dreharm-System



Technische Daten	COBRA III COBRA LITE	ST 2000	WT2 2000 WT3 2000	RDL 1800	PL 2000
Maschine					
Leistung pro Stunde, bis	35 Paletten	25 Paletten	25 Paletten	25 Paletten	25 Paletten
Wickelhöhe, bis mm	2150	2050	2050	1850	2050
Palettengröße, max. mm	1250 x 1250 / 1400 x 1400	1000 x 1200	1000 x 1200 / 1200 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200
Elektrischer Anschluss	230 V, 50 Hz	220 V, 50 Hz	220 V, 50 Hz	Akku	
Power-Pre-Stretch: bis 300%	•*				
Folienbremse	Elektro- magnetisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Stretchfolie					
Folienstärke, µm	12–35				
– mit vorgereckter Folie, µm	7–9	7–9	7–9	7–9	7–9
Weitere Informationen					
Technische Daten, Standardausrüstung, Steuerung, Optionen	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage
* Nur COBRA III					

Wickelring-System



Technische Daten	Octopus Compact 1800	Octopus Junior 1800 /2300	Octopus CTS 1800 / 2300	Octopus Twin 1800 / 2300
Maschine				
Leistung pro Stunde, bis	45 Paletten	60 Paletten	60 Paletten	150 Paletten
Wickelhöhe, bis mm	2100	2400	2400	2400
Palettengröße, max. mm	1200 x 1000	1200 x 1400 / 1700 x 1700	1200 x 1400 / 1700 x 1700	1200 x 1400 / 1700 x 1700
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V, 50 Hz	3 x 400 V, 50 Hz	3 x 400 V, 50 Hz	3 x 400 V, 50 Hz
Deckblatt-Programm			•	•
Power-Pre-Stretch: bis 300%	•	•	•	•
Stretchfolie				
Folienstärke, µm	17–35	17–35	17–35	17–35
Weitere Informationen				
Technische Daten, Standardausrüstung, Steuerung, Optionen	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

Systemlösungen

Hochleistungs-Maschinen für alle Arten von palettierten Gütern

Für Neuinstallationen oder
Integration in bestehende
Produktionslinien

Wickelring-System

Bis 150 Paletten pro Stunde



Neu!

Octopus Twin: Bis 150 Paletten pro Stunde, da gleich-
zeitig zwei Folienschlitten im Einsatz

Kombinationslösungen Stretchen/Umreifen