BPT-L19











emballager grouper palletiser



Mobilité

Grande liberté de mouvements dans l'usine, vous n'êtes pas « enchaîné » à un tuyau d'air.

Flexibilité

Utilisable pour des applications stationnaires et hors ligne partout dans l'usine.

Fonctionnalité

Aucun risque de trébuchement sur les tuyaux d'air, un cerclage à commande électronique garantit une reproduction précise des réglages de tension / scellement.

Fiabilité

Une tension et un scellement de feuillard précis et reproductible, qualité Swiss Made, certifié par DEKRA



Fiche technique BPT-L19













emballager grouper palletiser stocker transporter



Caractéristiques





Cache d'interface utilisateur pour une protection supplémentaire dans les environnements les plus rudes





Étrier de suspension pour les emplacements stationnaires

BPT-L19 Caractéristiques techniques

Mode de fonctionnement	auto / semi / manuel
Plage de force de tension	400 – 3000 N
Vitesse de tension	135 mm/s
Poids (batterie 4Ah comprise)	4,5 kg
Dimensions avec étrier (L x l x H)	390 x 150 x 140 mm
Température de service	-10°C à +40°C
Humidité relative	jusqu'à 90 %
Encoches d'étanchéité	simple
Batterie / chargeur	
Type de chargeur	Bosch
Tension du chargeur de batterie	100 ou 110 ou 230 V
Durée de charge	30 min (80%) – 50 min
Type de batterie	Bosch Li-Ion ProCORE 18 V, 4,0 Ah
Cycles par charge de batterie	env. 500
Largeur du feuillard	13, 16, 19 mm
Qualité de feuillard standard :	
Épaisseur de feuillard, mm	0,40 à 0,63
Résistance à la tension du feuillard, jusqu'à environ N/mm²	850
Haute qualité de traction du feuillard :	
Épaisseur de feuillard, mm	0,40 à 0,63









N/mm²

Résistance à la tension du feuillard, jusqu'à environ

13, 16, 19 mm

1100

