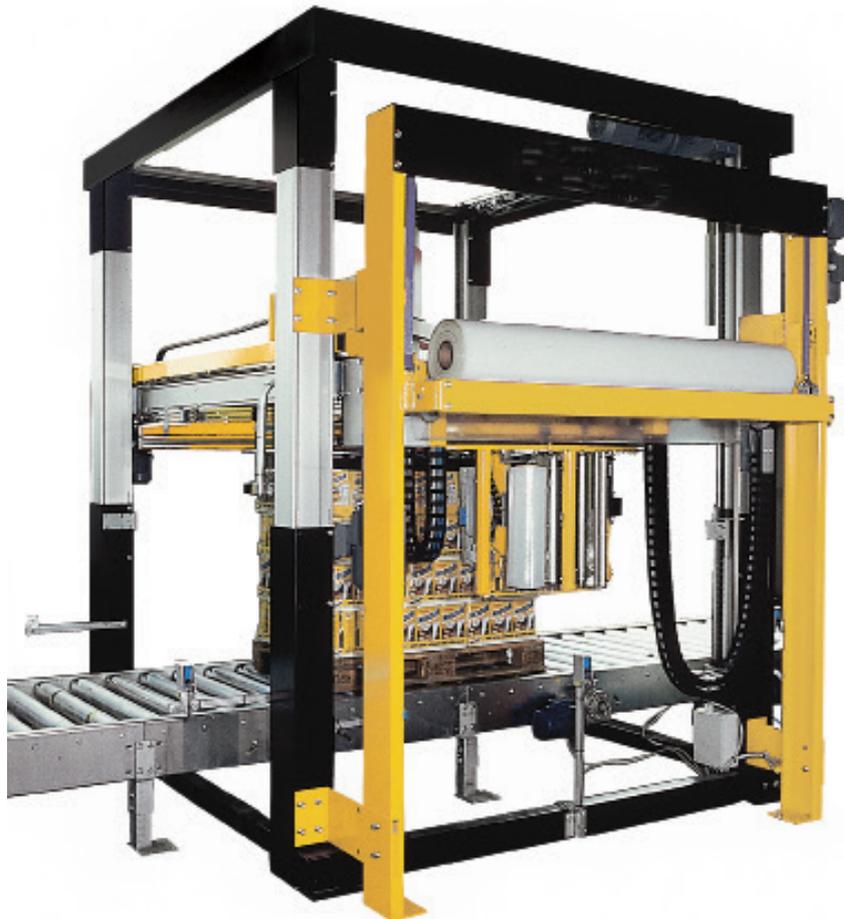


Octopus 1825 B / 1835 B / 1845 B / 2325 B

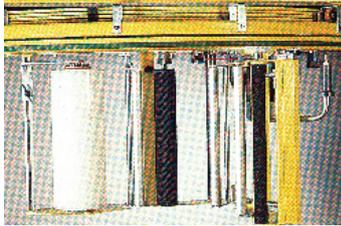
Automatische Maschinen zum Umwickeln mit Stretchfolie



Kundennutzen

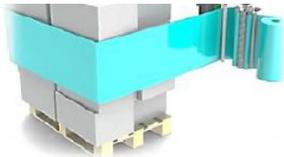
Merkmale	Kundennutzen
Power-Pre-Stretch-System bis 300% (patentiert) Lay-on-force-System (patentiert)	<ul style="list-style-type: none"> · Renditeoptimierung (ROI) · Höherer Gewinn durch zuverlässige, einfache, schnelle Maschine mit geringerem Folienverbrauch
Energieeffizienter Antrieb in der Maschine Einfaches Ein- und Ausbauen der Ersatzteile durch einfache Bauweise	<ul style="list-style-type: none"> · Senkung der Gesamtbetriebskosten (TCO) · Geringe Energiekosten, weniger Reparatur- und Wartungsarbeiten
Easy-Load-System (pat.) Folienwechsel >1min. Maschinen Komponenten von namhaften Lieferanten, mit modernsten Technologien	<ul style="list-style-type: none"> · Höchste Verfügbarkeit bei hoher Leistung durch qualitativ hochstehende Maschinenkomponenten und minimalen Stillstandzeiten
Gegenplatten Schweiß- und Trennsystem (patentiert) Schnurbildner sowie «Roping Device»	<ul style="list-style-type: none"> · Optimale Transportgutsicherung, hochregaltauglich verpackte Paletten. Entspricht den EN Richtlinien
Neueste Maschinensteuerung, modernster HMI Touchscreen 7" mit Leistungsdaten, Verfügbarkeit, Statistiken und Fehleranzeigen	<ul style="list-style-type: none"> · Selbsterklärende, einfache Maschinenbedienung · Optimierungen Gesamtanlage erkennbar, geringer Schulungsaufwand

Highlights



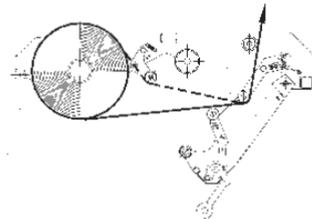
Power-Pre-Stretch-System (patentiert)

- Gleichbleibend niedriger Folienverbrauch
- Kontrollierbare Verpackungskosten pro Palette
- Konstant hohe Verpackungsqualität durch erstklassige Datenübertragung via Bluetooth-Technologie auf Folienschlitten
- Folienvorreckwerte durch Bediener nicht veränderbar



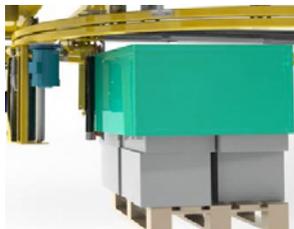
Lay-on-force System (patentiert)

- Kontrollierte Folienanlegespannung, selektionierbar mit unterschiedlichen Werten an definierten Positionen
- Optimierte Verpackung, zuverlässige Produktion
- Konstant hohe Verpackungsqualität
- Niedrige Verpackungskosten
- Geringer Verschleiss



Easy-Load-System (patentiert)

- Schneller Folienwechsel (max. 1 Min.)
- Einfache Bedienung, keine Fehlmanipulationen möglich
- Sicherheit durch zusätzliche Überwachung
- Definierte Position für Folienwechsel
- Ergonomisch ausgelegt



Gegenplatten Schweiß- und Trennsystem (patentiert)

- Präzis verschweisstes und abgetrenntes Folienende
- Berührungslos (einstellbar), kein Kontakt mit Palette
- Hochregaltauiglich sowie auch für Offentransporte geeignet
- Geringer Unterhaltsaufwand bei minimalen Kosten



Maschinensteuerung / Maschinenbedienung

- Neuste und modernste Maschinensteuerung
- HMI Farbdisplay, 7" «Touchscreen» mit exzellenter Grafik
- Einfache Menüführung durch Grafiken und Text (selbsterklärend)
- Leistungsdaten, Verfügbarkeit, Statistiken, Fehleranzeigen
- Sämtliche Auswertungen ab HMI abrufbar
- Steigerung der Maschineneffizienz

1825 B / 1835 B / 1845 B / 2325 B

Basis Maschine

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	1825 B	1835 B	1845 B	2325 B
Stretchwickelmaschine, Octopus "B-Model"	•	•	•	•
4-Säulen-Ringwickelmaschine mit U/min.	25	35	45	25
Automatische Leistungsanpassung bis max. P/Std.	70	80	90	70
für maximale Paketgrösse bis				
1800'er Maschine; L=1400mm / B=1200 mm / H=3000mm	•	•	•	•
2300'er Maschine; L=1900mm / B=1500 mm / H=3000mm	–	–	–	•
Power-Pre-Stretch-System (pat.) bis 300 %	•	•	•	•
Lay-on-force-System (pat.) Anlegespannung	•	•	•	•
Easy-Load-System (pat.)	•	•	•	•
Gegenplatten Schweiss- und Trennsystem (pat.)	+	•	•	+
Folienschweiss- und Trennsystem (Heizkissen&Trenndraht)	•	–	–	•
Wickelprogramme	10	10	20	10
Wickelarten (9)	•	•	•	•
SPS Steuerung, Simatic S7-..... mit Octoface	S7-1200	S7-1200	S7-300	S7-1200
Ethernet-Schnittsteller (PN)	•	•	+	•
HMI Farbdisplay Beijer 7" «Touchscreen»	•	•	•	•
Datentransfer, Bluetooth Technologie	•	•	•	•
Leistungsübertragung, Schleifring Technologie (400V/24V)	•	•	•	•
Fehlerdiagnose mit Grafiken & Statistiken	•	•	•	•
USB Schnittstelle für Statistiken	•	•	•	•
Antriebe mittels Frequenzumrichter	•	•	•	•
Sicherheitskonzept, Kategorie 4, 2-kanalig	•	•	•	•
Signalaustausch Digital (BCD)	•	•	•	•
Farben; Gestell RAL 9011, Bewegl. RAL 1003	•	•	•	•
Dokumentation 1-fach, Papier & elektronisch	•	•	•	•
SPS-S7 Programm, USB-Stick / Source Code	•	•	•	•
Herstellereklärung, CE-Konformitätserklärung Nach Richtlinie MRL2006/42/EG Sicherheit von Verpackungsmaschinen EN415-6	•	•	•	•
Garantie 12 Monate, nach SwissMem	•	•	•	•

1825 B / 1835 B / 1845 B / 2325 B

Optionen

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	1825 B	1835 B	1845 B	2325 B
Deckblattspender (TS)	+	+	+	+
Deckblattspender separat (TS)	-	-	-	-
Doppelter Deckblattfolienlift	-	+	+	+
Deckblatt Längenabfrage	-	+	+	-
Fixierpresse / Niederhalter				
Fixierpresse, gravitation	+	-	-	-
Fixierpresse, elektrisch angetrieben (mit TS integriert)	+	+	+	+
Folienschlitten				
Für Folienbreite 500 mm	•	•	•	•
Für Folienbreite 250 mm	+	+	+	+
Logo Wrap	+	+	-	+
Automatischer Folienwechsler RCS				
RCS II: Handling 1 + 1 Rolle (135° / 180° / 210°)	-	-	+	-
RCS IV: Handling 1 + 3 Rollen	-	-	+	-
RCS VI: Handling 1 + 5 Rollen (ausbaubar)	-	-	+	-
Eckenschutzaggregat (CPD)	-	+	+	+
Kartondeckel Aufleger "Top cap" TTCU				
Top cap (TTCU) separat, einfach Magazin	-	+	+	-
Top cap (TTCU) integriert, einfach Magazin	-	+	+	-
Top cap (TTCU) integriert, 4-fach Falt, einfach Magazin	-	+	+	-
Top cap, zusätzliches Magazin	-	+	+	-
Schnurbildner TSR				
Automatisch, unten	+	+	+	+
Automatisch, unten und oben	+	+	+	+
Mechanisch	+	+	+	+
Flexi Rope	+	+	+	+
Verknotungssystem "Tail Tucker"	+	+	+	+
Leistungssteigerung, Speed-up kit (50 U/min)	-	-	+	-
Fallsicherung	+	+	+	+
Folienende-Vorwarnung				
Stretchfolie	+	+	+	+
Deckblattfolie	+	+	+	+
Doppelter Schweissbalken	+	+	+	+
Lebensmitteltaugliches Oel (H1)	+	+	+	+
Temperaturpakete				
Kältepaket von +5°C bis -5°C	+	+	+	+
Kältepaket von +5°C bis -30°C	+	+	+	+
Kühlgerät Steuerschrank	+	+	+	+

1825 B / 1835 B / 1845 B / 2325 B

Basis-Masse

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	1825B	1835B	1845B	2325B
Steuerungserweiterungen				
BUS-Kommunikation DP-DP Koppler	+	+	+	+
Ethernet	•	•	+	•
Beleuchtung mit Schalter & Steckdose	+	+	+	+
I/O Karte (Zusätzlich)	+	+	+	+
Ansteuerung der Förderer (FU)	+	+	+	+
Wartungsschalter	+	+	+	+
OctoMax, Fernwartung / Statistiken				
OctoMax	+	+	+	+
OctoMax Lite	+	+	+	+
HMI Display, Octoface				
HMI Display, Octoface 10" (mit Octomax integriert)	+	+	+	+
HMI Display, Octoface 7"	•	•	•	•
Sonderfarbe RAL				
	+	+	+	+
Hebevorrichtung, OctoErgo				
	+	+	+	+
Förderanlagen				
Rollenförderer, mitte (3000mm x 1085mm)	+	+	+	–
Rollenförderer, mitte (3500mm x 1285mm)	–	–	–	+
High Speed conveyor kit (7000mm x 1085mm)	+	+	+	–
High Speed conveyor kit (7500mm x 1285mm)	–	–	–	+
Palletlift für Rollenförderer 3000 mm	+	+	+	–
Palletlift für Rollenförderer 3500 mm	–	–	–	+
Rollenförderer (2000mm x 1085mm)	+	+	+	–
Rollenförderer (2500mm x 1285mm)	–	–	–	+
Movimot Antrieb / pro Stück	+	+	+	+
Schutzgitter:				
Schutzgitter zu Octopus 1800'er	+	+	+	–
Schutzgitter zu Octopus 2300'er	–	–	–	+
Schutzgitter-Zusatz für Deckblattspender	+	+	+	+
Schutzgitter-Zusatz für RCS Folienwechsler	–	–	+	–
Schutzgitter, Zusätzliche Türe mit Sicherheitsschalter	+	+	+	+
Sonderfarbe Schutzgitter, RAL ...	+	+	+	+
Muting:				
Muting-System (Sick/Leuze)	+	+	+	+
Lichtvorhang	+	+	+	+
Ersatzteilpaket (1ET)				
	+	+	+	+
Wartungsvertrag (1AW)				
	+	+	+	+
Garantieverlängerungen				
Garantieverlängerung 24 Mt.	+	+	+	+
Garantieverlängerung 36 Mt. (nur mit Wartungsvertrag)	+	+	+	+
Garantieverlängerung 60 Mt. (nur mit Octomax)	+	+	+	+

Tech. Daten

Octopus	1825B	1835B	1845B	2325B
Grundsätzliche Unterscheidung				
Leistung: Paletten pro Stunde, bis **	70	80	90	70
Wickelring-Drehzahl, rpm	25	35	45	25
Steuerschrank	fest an Säule	freistehend	freistehend	fest an Säule
Für Paletten				
Diagonale, max. mm	1800	1800	1800	2300
Min. Paket Höhe ohne Förderer, mm	500	500	500	500
Max. Paket Höhe, ohne Förderer, mm	3000	3000	3000	3000
Wickelbeginn min. mm*	70	70	70	70
Maschinenmasse				
Länge, ohne & mit Deckblatt (mm)	3151 / 3601	3151 / 3901	3151 / 3901	3858 / 4608
Breite, mm	2381	2381	2381	2880
Höhe mit Fixierpresse, (+ Förderhöhe & max. Pakethöhe)	1600	1600	1600	1600
Höhe ohne Fixierpresse, (+ Förderhöhe & max. Pakethöhe)	1335	1335	1325	1325
Höhe maximal	4300	4300	4300	4300
Maschinengewicht, mit Optionen (kg)	1700	1750	1750	2100
Transportmasse				
Länge, ohne & mit Deckblatt in mm	3900 / 4100	3400 / 3800	3400 / 3800	4500 / 4900
Breite, mm	2470	2470	2470	2990
Höhe, mm	2860	2900	2900	2860
Transportgewicht, ohne & mit Deckblatt (kg)	1450 / 1550	1450 / 1550	1450 / 1550	1700 / 1900
Energiezufuhr elektrischer Anschluss				
Stromzufuhr / Anschlussleitungen	3 x 400 V, 5 kW 3L+N+PE, 50 Hz	3 x 400 V, 6 kW 3L+N+PE, 50 Hz	3 x 400 V, 7 kW 3L+N+PE, 50 Hz	3 x 400 V, 5 kW 3L+N+PE, 50 Hz
Erdung (separat)	16mm ² 24 V DC			
Absicherung	3 x 20 A			
Energieverbrauch pro Zyklus	18 Watt	24 Watt	26 Watt	18 Watt
Luftanschluss nach DIN ISO 8573.5.4.4				
Druckluftverbrauch ohne Deckblatt (0.6 Mpa / 200NL/min)	9 NI pro Zyklus			
Druckluftverbrauch mit Deckblatt (0.6 Mpa / 200 NI/min)	40 NI pro Zyklus			
Anschluss	R1/2"	R1/2"	R1/2"	R1/2"
Geräusch	< 74 dB (A)	< 74 dB (A)	< 76 dB (A)	< 76 dB (A)
Farben				
Stahlteile	RAL 9011 (schw.)	RAL 9011 (schw.)	RAL 9011 (schw.)	RAL 9011 (schw.)
Aluteile	Alu	Alu	Alu	Alu
Bewegliche Teile & Schleifringe	RAL 1003 (gelb)	RAL 1003 (gelb)	RAL 1003 (gelb)	RAL 1003 (gelb)
Steuerschrank	RAL 7035 (grau)	RAL 7035 (grau)	RAL 7035 (grau)	RAL 7035 (grau)
Schutzgitter	RAL 9011 (schw.)	RAL 9011 (schw.)	RAL 9011 (schw.)	RAL 9011 (schw.)

** Leistung ist abhängig von Palettengröße, Wickelprogramm, Einstellung der Wickelparameter, Länge und Geschwindigkeit des Förderers

Bauseitige Leistungen

- Umfasst
- Elektroinstallation bis zum Steuerschrank
 - Signalaustausch zu Liniensteuerung
 - Pneumatikanschluss bis zur Maschine

Montage und Inbetriebnahme

Montage

- Umfasst
- Stellen der Maschine am Einsatzort
 - Energieanschlüsse (Strom und Luft)
 - Einrichten des Signalaustausches
 - Funktionskontrollen

Inbetriebnahme

- Umfasst
- Funktionskontrollen unter Betriebsbedingungen mit Original-Packgütern
 - Kommunikationstest mit Liniensteuerung und Förderanlagen
 - Funktionskontrolle aller sicherheitsrelevanten Vorrichtungen
 - Leistungstests sowie Verfügbarkeit der Maschine
 - Einrichten der Wickelprogramme, kundenspezifische Anforderungen
 - Optimierung des Folienverbrauchs
 - Tests am verpackten Produkt (Festigkeit, Erscheinungsbild, Funktionalität)

Instruktionen

- Die Schulung des Bedienungspersonals ist im Verkaufspreis inbegriffen

Technische Dokumentation

- Umfasst eine gedruckte sowie eine elektronische Dokumentation (CD oder USB)
- Bedienungsanleitung
 - Installations- und Wartungsvorschriften
 - Funktionsbeschreibung inkl. Sicherheitsvorschriften
 - Elektroschema und Stückliste
 - SPS Programm, Simatic S7 (source Code)
 - Pneumatikschema mit Stückliste
 - Mechanische Baugruppen, Zusammenstellungszeichnungen mit Stücklisten

Sicherheitsvorrichtungen

Zutritt der Maschine

- Muss mit Schutzgitter abgesichert werden (Zaun aus Stahlrohrrahmen und Maschinengitter)
- Flügeltüre (zum Nachladen von Folie oder für Servicearbeiten)

Überwachung der Türe

- Durch einen Sicherheitsschalter, 2-kanalig überwacht
- Funktion der Schalter wird durch Sicherheitsrelais der Maschinensteuerung überprüft

Zutritt zum Gefahrenbereich über Förderer

- Muss mit Muting-System, Kat. 4, 2-kanalig ein- und auslaufseitig abgesichert werden

So ausgerüstet entspricht die Maschine den Sicherheitsanforderungen

- EU-Maschinen-Richtlinie MRL2006/42/EG
- Sicherheit von Verpackungsmaschinen 415-6

Sie erhalten von ORGAPACK GmbH

- CE-Konformitätserklärung nach MRL/2006/42/EG (ohne Sicherheitsvorrichtung) Herstellererklärung der Maschine

Folien



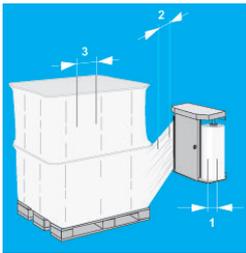
Stretchwickelfolie, μm

Foliendicke in μm	12–35	12–35	12–35	12–35
Folienbreite, Standard mm	500	500	500	500
Folienbreite, Optional mm	250	250	250	250
Lochfolie, Option, mm	500	500	500	500
Max. \emptyset , mm	300	300	300	300
Kern- \emptyset , mm	76	76	76	76

Deckblattfolie, μm

	30–120	30–120	30–120	30–120
Folienbreite, max. mm	1800	1800	1800	2300
Max. \emptyset , mm	300	300	300	300

Power-Pre-Stretch-System



So funktioniert das Power-Pre-Stretch-System

1. Ausgangslage: **100 mm** Stretchfolie
2. Dank Power-Pre-Stretch wird die Folie bis auf 400 mm gereckt = bis 300%
3. Nach dem Umwickeln des Packgutes zieht sich die Folie auf 360 mm zurück (Rückdehnung)

Optimale Ausnützung der Folie

Im Vergleich zu konventionellen mechanischen Bremssystemen bedeutet dies:

- Konstant sichere Ladungen
- Weniger Verpackungsabfall
- Geringere Lagerkosten für Folie
- Geringere Transportkosten

ORGAPACK-Service

ORGAPACK-Service Basisleistungen

- Garantierter Service in der ganzen Schweiz durch eigenes Fachpersonal
- Schulung des Bedienungs- und Unterhaltungspersonals
- Garantierte Ersatzteilversorgung über die normale Lebensdauer der Produkte

Service-Abonnement Zusätzliche individuelle Leistungen

- Ihr Service-Abonnement können Sie selbst nach ihren Bedürfnissen und Betriebsabläufen zusammensetzen! Mögliche Leistungen:
- Periodische Überprüfung ihrer Maschine
 - Automatische Informationen über Optimierungen an ihrer Maschine
 - Individuelles Ersatzteil-Paket
 - Revisionen/Service ausserhalb der normalen Arbeitszeit
 - 10% Ermässigung für Ersatzteile

Nutzen eines Service-Abonnements

- Immer einwandfrei gewartete Maschine – dadurch erhöhte Zuverlässigkeit
- Optimale Maschineneinstellung und Pflege für höchste Verpackungsqualität und Transportsicherheit
- Reduzierung ungeplanter Stillstandszeiten durch Früherkennung
- Service zu fest kalkulierbaren Kosten
- Periodisch detaillierte Informationen über den Zustand ihrer Maschine
- Erhöhte Lebensdauer ihrer Maschine
- Entlastung Ihres Betriebsunterhaltes