

# Octopus Twin 1850 T / 2340 T / 200 T

## Hochleistungs-Maschinen zum Umwickeln mit Stretchfolie



### Kundennutzen

Merkmale	Kundennutzen
Power-Pre-Stretch-System bis 300% (patentiert) Lay-on-force-System (patentiert)	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Renditeoptimierung (ROI)</li> <li>· Höherer Gewinn durch zuverlässige, einfache, schnelle Maschine mit geringerem Folienverbrauch</li> </ul>
Energieeffizienter Antrieb in der Maschine Einfaches Ein- und Ausbauen der Ersatzteile durch einfache Bauweise	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Senkung der Gesamtbetriebskosten (TCO)</li> <li>· Geringe Energiekosten, weniger Reparatur- und Wartungsarbeiten</li> </ul>
Easy-Load-System (pat.) Folienwechsel >1min. Maschinen Komponenten von namhaften Lieferanten, mit modernsten Technologien	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Höchste Verfügbarkeit bei hoher Leistung durch qualitativ hochstehende Maschinenkomponenten und minimalen Stillstandzeiten</li> </ul>
Gegenplatten Schweiß- und Trennsystem (patentiert) Schnurbildner sowie «Roping Device»	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Optimale Transportgutsicherung, hochregaltauglich verpackte Paletten. Entspricht den EN Richtlinien</li> </ul>
Neueste Maschinensteuerung, modernster HMI Touchscreen 7" mit Leistungsdaten, Verfügbarkeit, Statistiken und Fehleranzeigen	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Selbsterklärende, einfache Maschinenbedienung</li> <li>· Optimierungen Gesamtanlage erkennbar, geringer Schulungsaufwand</li> </ul>

# Octopus Twin

## 1850 T / 2340 T / 200 T

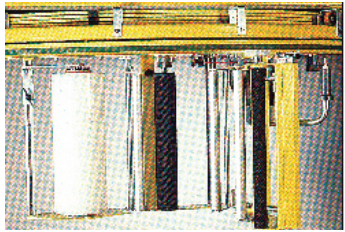


### Highlights



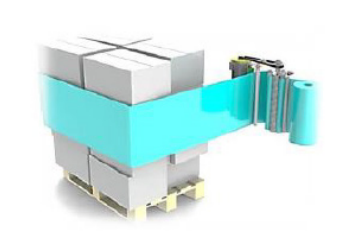
#### Doppelkopf (Twin) Stretchwickelmaschine für hohe Leistungen

Beide Folienschlitten führen die Folie gleichzeitig und unabhängig voneinander zu, um somit eine exzellente Ladesicherung zu erreichen. Zwei Gegenplatten-Schweissysteme garantieren ein sauberes trennen und verschweissen der Stretchwickelfolie. (hochregaltauglich)



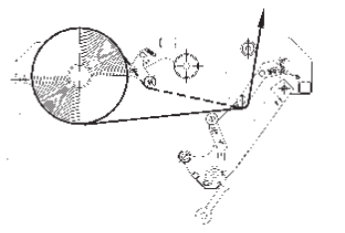
#### Power-Pre-Stretch-System (patentiert)

- Gleichbleibend niedriger Folienverbrauch
- Kontrollierbare Verpackungskosten pro Palette
- Konstant hohe Verpackungsqualität durch erstklassige Datenübertragung via Bluetooth-Technologie auf Folienschlitten
- Folienvorreckwerte durch Bediener nicht veränderbar



#### Lay-on-force System (patentiert)

- Kontrollierte Folianlegespannung, selektionierbar mit unterschiedlichen Werten an definierten Positionen
- Optimierte Verpackung, zuverlässige Produktion
- Konstant hohe Verpackungsqualität
- Niedrige Verpackungskosten
- Geringer Verschleiss



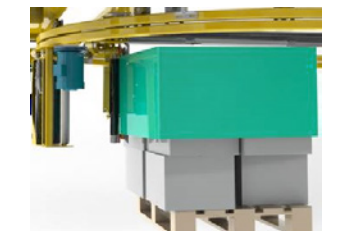
#### Easy-Load-System (patentiert)

- Schneller Folienwechsel (max. 1 Min.)
- Einfache Bedienung, keine Fehlmanipulationen möglich
- Sicherheit durch zusätzliche Überwachung
- Definierte Position für Folienwechsel
- Ergonomisch ausgelegt



#### Automatischer Folienwechsler RCS II mit zwei Magazinen

- Kein Produktionsunterbruch durch manuellen Eingriff, Folienwechsel vollautomatisch während der Produktion.
- Steigerung der Flexibilität und Produktivität sowie der Verfügbarkeit (bis 99,95%).
- Entlastung des Betriebspersonals.
- Diverse Einbaumöglichkeiten auf 135°, 180° und 210°



#### Gegenplatten Schweiss- und Trennsystem (patentiert)

- Präzis verschweisstes und abgetrenntes Folienende
- Berührungslos (einstellbar), kein Kontakt mit Palette
- Hochregaltauglich sowie auch für Offentransporte geeignet
- Geringer Unterhaltsaufwand bei minimalen Kosten



#### Maschinensteuerung / Maschinenbedienung

- Neuste und modernste Maschinensteuerung
- HMI Farbdisplay, 7" «Touchscreen» mit exzellenter Grafik
- Einfache Menüführung durch Grafiken und Text (selbsterklärend)
- Leistungsdaten, Verfügbarkeit, Statistiken, Fehleranzeigen
- Sämtliche Auswertungen ab HMI abrufbar
- Steigerung der Maschineneffizienz

# Octopus Twin

## 1850 T / 2340 T / 200 T



### Basis Maschine

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	1850 T	2340 T	200 T
Stretchwickelmaschine, Octopus Twin	•	•	•
4-Säulen-Ringwickelmaschine mit .... U/min.	50	40	70
Automatische Leistungsanpassung bis max. .... P/Std.	150	110	200
für maximale Paketgrösse bis			
1800'er Maschine; L=1400mm / B=1200 mm / H=3000mm	•	•	–
2300'er Maschine; L=1900mm / B=1500 mm / H=3000mm	–	•	–
200'er Maschine; L=1200mm / B=800 mm / H=3000mm	•	•	•
Power-Pre-Stretch-System (pat.) bis 300 %	•	•	•
Lay-on-force-System (pat.) Anlegespannung	•	•	•
Easy-Load-System (pat.)	•	•	•
Gegenplatten Schweiss- und Trennsystem (pat.)	•	•	•
Wickelprogramme	20	20	20
Wickelarten (9)	•	•	•
SPS Steuerung, Simatic S7-..... mit Octoface	S7-300	S7-300	S7-300
Ethernet-Schnittsteller (PN)	+	+	+
HMI Farbdisplay Beijer 7" «Touchscreen»	•	•	•
Datentransfer, Bluetooth Technologie	•	•	•
Leistungsübertragung, Schleifring Technologie (400V/24V)	•	•	•
Fehlerdiagnose mit Grafiken & Statistiken	•	•	•
USB Schnittstelle für Statistiken	•	•	•
Antriebe mittels Frequenzumrichter	•	•	•
Sicherheitskonzept, Kategorie 4, 2-kanalig	•	•	•
Signalaustausch Digital (BCD)	•	•	•
Farben; Gestell RAL 7021, Bewegl. RAL 1003	•	•	•
Dokumentation 1-fach, Papier & elektronisch	•	•	•
SPS-S7 Programm, USB-Stick / Source Code	•	•	•
Herstellereklärung, CE-Konformitätserklärung Nach Richtlinie MRL2006/42/EG Sicherheit von Verpackungsmaschinen EN415-6	•	•	•
Garantie 12 Monate, nach SwissMem	•	•	•

# Octopus Twin

## 1850 T / 2340 T / 200 T



### Optionen

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	1850 T	2340 T	200 T
<b>Deckblattspender integriert (TS)</b>			
Deckblattspender separat (TS)	–	–	+
Doppelter Deckblattfolienlift	+	+	–
Deckblatt Längenabfrage	+	+	–
<b>Fixierpresse / Niederhalter</b>			
Fixierpresse, gravitation	–	–	–
Fixierpresse, elektrisch angetrieben (mit TS integriert)	+	+	+
<b>Folienschlitten</b>			
Für Folienbreite 500 mm	•	•	•
Für Folienbreite 250 mm	+	+	–
<b>Logo Wrap</b>			
	–	–	–
<b>Automatischer Folienwechsler RCS</b>			
RCS II: Handling 1 + 1 Rolle (135° / 180° / 210°)	+	+	–
RCS IV: Handling 1 + 3 Rollen	+	+	–
RCS VI: Handling 1 + 5 Rollen (ausbaubar)	+	+	–
<b>Eckenschutzaggregat (CPD)</b>			
	+	+	+
<b>Kartondeckel Aufleger "Top cap" TTCU</b>			
Top cap (TTCU) separat, einfach Magazin	+	+	–
Top cap (TTCU) integriert, einfach Magazin	+	+	–
Top cap (TTCU) integriert, 4-fach Falt, einfach Magazin	–	–	–
Top cap, zusätzliches Magazin	+	+	–
<b>Schnurbildner TSR</b>			
Automatisch, unten	+	+	+
Automatisch, unten und oben	+	+	+
Mechanisch	+	+	+
<b>Flexi Rope</b>			
	+	+	+
<b>Verknotungssystem "Tail Tucker"</b>			
	–	–	–
<b>Leistungssteigerung, Speed-up kit (50 U/min)</b>			
	–	+	–
<b>Fallsicherung</b>			
	+	+	+
<b>Folienende-Vorwarnung</b>			
Stretchfolie	+	+	+
Deckblattfolie	+	+	–
<b>Doppelter Schweissbalken</b>			
	+	+	+
<b>Lebensmitteltaugliches Oel (H1)</b>			
	+	+	+
<b>Temperaturpakete</b>			
Kältepaket von +5°C bis - 5°C	+	+	+
Kältepaket von +5°C bis -30°C	+	+	+
Kühlgerät Steuerschrank	+	+	+

# Octopus Twin

## 1850 T / 2340 T / 200 T



### Basis-Masse

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	1850 T	2340 T	200 T
<b>Steuerungserweiterungen</b>			
BUS-Kommunikation DP-DP Koppler	+	+	+
Ethernet	+	+	+
Beleuchtung mit Schalter & Steckdose	+	+	+
I/O Karte (Zusätzlich)	+	+	+
Ansteuerung der Förderer (FU)	+	+	+
Wartungsschalter	+	+	+
<b>OctoMax, Fernwartung / Statistiken</b>			
OctoMax	+	+	+
OctoMax Lite	+	+	+
<b>HMI Display, Octoface</b>			
HMI Display, Octoface 10" (mit Octomax integriert)	+	+	+
HMI Display, Octoface 7"	•	•	•
<b>Sonderfarbe RAL</b>			
	+	+	+
<b>Hebevorrichtung Deckblatt, OctoErgo</b>			
	+	+	–
<b>Förderanlagen</b>			
Rollenförderer, mitte (3000mm x 1085mm)	+	–	+
Rollenförderer, mitte (3500mm x 1285mm)	–	+	–
High Speed conveyor kit (7000mm x 1085mm)	+	–	+
High Speed conveyor kit (7500mm x 1285mm)	–	+	–
Palletlift für Rollenförderer 3000 mm	+	–	+
Palletlift für Rollenförderer 3500 mm	–	+	–
Rollenförderer (2000mm x 1085mm)	+	–	+
Rollenförderer (2500mm x 1285mm)	–	+	–
Movimot Antrieb / pro Stück	+	+	+
<b>Schutzgitter:</b>			
Schutzgitter zu Octopus 1800'er	+	–	+
Schutzgitter zu Octopus 2300'er	–	+	–
Schutzgitter-Zusatz für Deckblattspender	+	+	–
Schutzgitter-Zusatz für RCS Folienwechsler	+	+	–
Schutzgitter, Zusätzliche Türe mit Sicherheitsschalter	+	+	+
Sonderfarbe Schutzgitter, RAL ...	+	+	+
<b>Muting:</b>			
Muting-System (Sick/Leuze)	+	+	+
Lichtvorhang	+	+	+
<b>Ersatzteilpaket (1ET)</b>			
	+	+	+
<b>Wartungsvertrag (1AW)</b>			
	+	+	+
<b>Garantieverlängerungen</b>			
Garantieverlängerung 24 Mt.	+	+	+
Garantieverlängerung 36 Mt. (nur mit Wartungsvertrag)	+	+	+
Garantieverlängerung 60 Mt. (nur mit Octomax)	+	+	+

# Octopus Twin

## 1850 T / 2340 T / 200 T



### Tech. Daten

Octopus	1850 T	2340 T	200 T
<b>Grundsätzliche Unterscheidung</b>			
Grundmodell			
Leistung: Paletten pro Stunde, bis **	150	110	200
Wickelring-Drehzahl, rpm	50	40	70
Steuerschrank	freistehend	freistehend	freistehend
<b>Für Paletten</b>			
Diagonale, max. mm	1800	2300	1600
Min. Paket Höhe ohne Förderer, mm	500	500	500
Max. Paket Höhe, ohne Förderer, mm	3000	3000	3000
Wickelbeginn min. mm*	70	70	70
<b>Maschinenmasse</b>			
Länge, ohne & mit Deckblatt (mm)	3367 / 3817	4007 / 4457	3367
Breite, mm	2381	2880	2090
Höhe mit Fixierpresse, (+ Förderhöhe & max. Pakethöhe)	1820	1820	1820
Höhe ohne Fixierpresse, (+ Förderhöhe & max. Pakethöhe)	1515	1515	1515
Höhe maximal	5460	5460	5460
Maschinengewicht, mit Optionen (kg)	2500	3700	2500
<b>Transportmasse</b>			
Länge, ohne & mit Deckblatt in mm	3520 / 4000	4050 / 4450	3520
Breite, mm	2470	2990	2180
Höhe, mm	2680	2680	2680
Transportgewicht, ohne & mit Deckblatt (kg)	2750 / 2950	2950 / 3150	2350
<b>Energiezufuhr elektrischer Anschluss</b>			
Stromzufuhr / Anschlussleitungen	3 x 400 V, 11 kW 3L+N+PE, 50 Hz	3 x 400 V, 11 kW 3L+N+PE, 50 Hz	3 x 400 V, 14 kW 3L+N+PE, 50 Hz
Erdung (separat)	16mm <sup>2</sup> 24 V DC	16mm <sup>2</sup> 24 V DC	16mm <sup>2</sup> 24 V DC
Absicherung	3 x 25 A	3 x 25 A	3 x 25 A
Energieverbrauch pro Zyklus	30 Watt	32 Watt	35 Watt
<b>Luftanschluss nach DIN ISO 8573.5.4.4</b>			
Druckluftverbrauch ohne Deckblatt (0.6 Mpa / 200NL/min)	9 NI pro Zyklus	9 NI pro Zyklus	9 NI pro Zyklus
Druckluftverbrauch mit Deckblatt (0.6 Mpa / 200 NI/min)	40 NI pro Zyklus	40 NI pro Zyklus	–
Anschluss	R1/2"	R1/2"	R1/2"
Geräusch	< 74 dB (A)	< 74 dB (A)	< 72 dB (A)
<b>Farben</b>			
Stahlteile	RAL 7021 (schw.)	RAL 7021 (schw.)	RAL 7021 (schw.)
Förderer	verzinkt	verzinkt	verzinkt
Bewegliche Teile & Schleifringe	RAL 1003 (gelb)	RAL 1003 (gelb)	RAL 1003 (gelb)
Steuerschrank	RAL 7035 (grau)	RAL 7035 (grau)	RAL 7035 (grau)
Schutzgitter	RAL 9011 (schw.)	RAL 9011 (schw.)	RAL 9011 (schw.)

\*\* Leistung ist abhängig von Palettengröße, Wickelprogramm, Einstellung der Wickelparameter, Länge und Geschwindigkeit des Förderers

# Octopus Twin

## 1850 T / 2340 T / 200 T



### Bauseitige Leistungen

- Umfasst
- Elektroinstallation bis zum Steuerschrank
  - Signalaustausch zu Liniensteuerung
  - Pneumatikanschluss bis zur Maschine

### Montage und Inbetriebnahme

#### Montage

- Umfasst
- Stellen der Maschine am Einsatzort
  - Energieanschlüsse (Strom und Luft)
  - Einrichten des Signalaustausches
  - Funktionskontrollen

#### Inbetriebnahme

- Umfasst
- Funktionskontrollen unter Betriebsbedingungen mit Original-Packgütern
  - Kommunikationstest mit Liniensteuerung und Förderanlagen
  - Funktionskontrolle aller sicherheitsrelevanten Vorrichtungen
  - Leistungstests sowie Verfügbarkeit der Maschine
  - Einrichten der Wickelprogramme, kundenspezifische Anforderungen
  - Optimierung des Folienverbrauchs
  - Tests am verpackten Produkt (Festigkeit, Erscheinungsbild, Funktionalität)

#### Instruktionen

- Die Schulung des Bedienungspersonals ist im Verkaufspreis inbegriffen

#### Technische Dokumentation

- Umfasst eine gedruckte sowie eine elektronische Dokumentation (CD oder USB)
- Bedienungsanleitung
  - Installations- und Wartungsvorschriften
  - Funktionsbeschreibung inkl. Sicherheitsvorschriften
  - Elektroschema und Stückliste
  - SPS Programm, Simatic S7 (source Code)
  - Pneumatikschema mit Stückliste
  - Mechanische Baugruppen, Zusammenstellungszeichnungen mit Stücklisten

### Sicherheitsvorrichtungen

#### Zutritt der Maschine

- Muss mit Schutzgitter abgesichert werden (Zaun aus Stahlrohrrahmen und Maschinengitter)
- Flügeltüre (zum Nachladen von Folie oder für Servicearbeiten)

#### Überwachung der Türe

- Durch einen Sicherheitsschalter, 2-kanalig überwacht
- Funktion der Schalter wird durch Sicherheitsrelais der Maschinensteuerung überprüft

#### Zutritt zum Gefahrenbereich über Förderer

- Muss mit Muting-System, Kat. 4, 2-kanalig ein- und auslaufseitig abgesichert werden

#### So ausgerüstet entspricht die Maschine den Sicherheitsanforderungen

- EU-Maschinen-Richtlinie MRL2006/42/EG
- Sicherheit von Verpackungsmaschinen 415-6

#### Sie erhalten von ORGAPACK GmbH

- CE-Konformitätserklärung nach MRL/2006/42/EG (ohne Sicherheitsvorrichtung) Herstellererklärung der Maschine

## Folien



### Stretchwickelfolie, µm

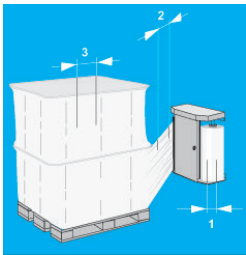
Foliendicke in µm	12–35	12–35	12–35	12–35
Folienbreite, Standard mm	500	500	500	500
Folienbreite, Optional mm	250	250	250	250
Lochfolie, Option, mm	500	500	500	500
Max. Ø, mm	300	300	300	300
Kern-Ø, mm	76	76	76	76



### Deckblattfolie, µm

	30–120	30–120	30–120	30–120
Folienbreite, max. mm	1800	1800	1800	2300
Max. Ø, mm	300	300	300	300

## Power-Pre-Stretch-System



### So funktioniert das Power-Pre-Stretch-System

1. Ausgangslage: **100 mm** Stretchfolie
2. Dank Power-Pre-Stretch wird die Folie bis auf 400 mm gereckt = bis 300%
3. Nach dem Umwickeln des Packgutes zieht sich die Folie auf 360 mm zurück (Rückdehnung)

### Optimale Ausnutzung der Folie

Im Vergleich zu konventionellen mechanischen Bremssystemen bedeutet dies:

- Konstant sichere Ladungen
- Weniger Verpackungsabfall
- Geringere Lagerkosten für Folie
- Geringere Transportkosten

## ORGAPACK-Service

### ORGAPACK-Service Basisleistungen

- Garantierter Service in der ganzen Schweiz durch eigenes Fachpersonal
- Schulung des Bedienungs- und Unterhaltungspersonals
- Garantierte Ersatzteilversorgung über die normale Lebensdauer der Produkte

### Service-Abonnement Zusätzliche individuelle Leistungen

- Ihr Service-Abonnement können Sie selbst nach ihren Bedürfnissen und Betriebsabläufen zusammensetzen! Mögliche Leistungen:
- Periodische Überprüfung ihrer Maschine
  - Automatische Informationen über Optimierungen an ihrer Maschine
  - Individuelles Ersatzteil-Paket
  - Revisionen/Service ausserhalb der normalen Arbeitszeit
  - 10% Ermässigung für Ersatzteile

### Nutzen eines Service-Abonnements

- Immer einwandfrei gewartete Maschine – dadurch erhöhte Zuverlässigkeit
- Optimale Maschineneinstellung und Pflege für höchste Verpackungsqualität und Transportsicherheit
- Reduzierung ungeplanter Stillstandszeiten durch Früherkennung
- Service zu fest kalkulierbaren Kosten
- Periodisch detaillierte Informationen über den Zustand ihrer Maschine
- Erhöhte Lebensdauer ihrer Maschine
- Entlastung Ihres Betriebsunterhaltes