

Octopus Compact

Automatische Maschinen zum Umwickeln mit Stretchfolie



Kundennutzen

Merkmale	Kundennutzen
Power-Pre-Stretch-System bis 300% (patentiert) Lay-on-force-System (patentiert)	<ul style="list-style-type: none"> · Renditeoptimierung (ROI) · Höherer Gewinn durch zuverlässige, einfache, schnelle Maschine mit geringerem Folienverbrauch
Energieeffizienter Antrieb in der Maschine Einfaches Ein- und Ausbauen der Ersatzteile durch einfache Bauweise	<ul style="list-style-type: none"> · Senkung der Gesamtbetriebskosten (TCO) · Geringe Energiekosten, weniger Reparatur- und Wartungsarbeiten
Easy-Load-System (pat.) Folienwechsel >1min. Maschinen Komponenten von namhaften Lieferanten, mit modernsten Technologien	<ul style="list-style-type: none"> · Höchste Verfügbarkeit bei hoher Leistung durch qualitativ hochstehende Maschinenkomponenten und minimalen Stillstandzeiten
Folientrenn- und Schweissystem (patentiert) Tail Tucker, Schnurbildner sowie «Roping Device»	<ul style="list-style-type: none"> · Optimale Transportgutsicherung, hochregaltauglich verpackte Paletten. Entspricht den EN Richtlinien
Neueste Maschinensteuerung, modernster HMI Touchscreen 4" mit Leistungsdaten, Verfügbarkeit, Statistiken und Fehleranzeigen	<ul style="list-style-type: none"> · Selbsterklärende, einfache Maschinenbedienung · Optimierungen Gesamtanlage erkennbar, geringer Schulungsaufwand

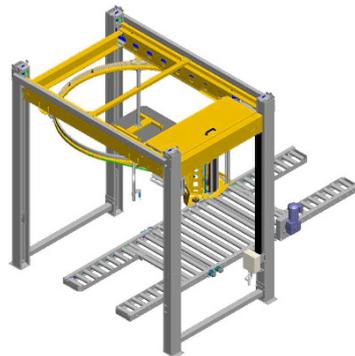
Highlights



4 Lösungen:

Halbautomatische Lösung:

- Stretchwickelmaschine, freistehend mit dazugehörigem Sicherheitskonzept
- Schutzgitter und Lichtvorhang beim Einlauf
- Manuelle Auslösung des Maschinenzyklus
- Vollautomatischer Wickelprozess
- Entladen mittels Gabelstapler oder Palettenroller
- Speziell geeignet für labile Ladungen
- Für geringes oder sehr schweres Palettengewicht



Halbautomatische Lösung /

Roll in – Roll out Lösung

- Ein- und Auslauf der gegenüberliegenden Seiten
- Leistungserhöhung durch spezielles Fördersystem
- Platzsparend



Vollautomatische Lösung:

- Octopus Inline (IL)
- Möglichkeit einer Integration in vollautomatische Linie
- Leistungen bis zu 40 P/Std. möglich



Vollautomatische Lösung:

- Octopus IL mit Deckblattspender (TS)
- Octopus Compact IL mit vorgestelltem, integriertem Deckblattspender (TS)
- Leistungen bis 40 P/Std. möglich
- Wickelart mit Deckblatt, nur staubdicht möglich

Basis Maschine

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	Compact
Stretchwickelmaschine, Octopus Compact	•
4-Säulen-Ringwickelmaschine mit U/min.	20
Leistung bis max. P/Std.	40
für maximale Paketgrösse bis	
L=1300mm / B=1000 mm / H=2400mm	•
Power-Pre-Stretch-System (pat.) bis 300 %	•
Lay-on-force-System (pat.) Anlegespannung	•
Easy-Load-System (pat.)	•
Folienschweiss- und Trennsystem (pat.)	•
Wickelprogramme	4
Wickelarten (9)	9
SPS Steuerung, Simatic S7-1200 mit Octoface	S7-1200
Ethernet-Schnittsteller (PN)	•
HMI Farbdisplay Beijer 7" «Touchscreen»	•
Datentransfer, Bluetooth Technologie	•
Leistungsübertragung, Schleifring Technologie (400V/24V)	•
Fehlerdiagnose mit Grafiken & Statistiken	•
USB Schnittstelle für Statistiken	•
Antriebe mittels Frequenzumrichter	•
Sicherheitskonzept, Kategorie 4, 2-kanalig	•
Signalaustausch Analog & Digital (BCD)	•
Farben; Gestell Alu, Bewegl. RAL 1003	•
Dokumentation 1-fach, Papier & elektronisch	•
SPS-S7 Programm, USB-Stick / Source Code	•
Herstellereklärung, CE-Konformitätserklärung Nach Richtlinie MRL2006/42/EG Sicherheit von Verpackungsmaschinen EN415-6	•
Garantie 12 Monate, nach SwissMem	•

Optionen

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	Compact
Deckblattspender integriert (TS)	
Deckblattspender separat (TS)	+
Doppelter Deckblattfolienlift	–
Deckblatt Längenabfrage	–
Fixierpresse / Niederhalter	
Fixierpresse, gravitation	+
Fixierpresse, elektrisch angetrieben (mit TS integriert)	–
Folienschlitten	
Für Folienbreite 500 mm	•
Für Folienbreite 250 mm	–
Logo Wrap	
–	
Automatischer Folienwechsler RCS	
RCS II: Handling 1 + 1 Rolle (135° / 180° / 210°)	–
RCS IV: Handling 1 + 3 Rollen	–
RCS VI: Handling 1 + 5 Rollen (ausbaubar)	–
Eckenschutzaggregat (CPD)	
–	
Kartondeckel Aufleger "Top cap" TTCU	
Top cap (TTCU) separat, einfach Magazin	–
Top cap (TTCU) integriert, einfach Magazin	–
Top cap (TTCU) integriert, 4-fach Falt, einfach Magazin	–
Top cap, zusätzliches Magazin	–
Schnurbildner TSR	
Automatisch, unten	+
Automatisch, unten und oben	+
Mechanisch	+
Flexi Rope	
–	
Verknotungssystem "Tail Tucker"	
+	
Leistungssteigerung, Speed-up kit (50 U/min)	
–	
Fallsicherung	
+	
Folienende-Vorwarnung	
Stretchfolie	+
Deckblattfolie	+
Doppelter Schweissbalken	
–	
Lebensmitteltaugliches Oel (H1)	
+	
Temperaturpakete	
Kältepaket von +5°C bis -5°C	+
Kältepaket von +5°C bis -30°C	–
Kühlgerät Steuerschrank	+

Basis-Masse

- Standard
- + Option
- Nicht möglich

Octopus	Compact
Steuerungserweiterungen	
BUS-Kommunikation DP-DP Koppler	+
Ethernet	+
Beleuchtung mit Schalter & Steckdose	+
I/O Karte (Zusätzlich)	+
Ansteuerung der Förderer (FU)	+
Wartungsschalter	+
OctoMax, Fernwartung / Statistiken	
OctoMax	–
OctoMax Lite	–
HMI Display, Octoface	
HMI Display, Octoface 10" (mit Octomax integriert)	–
HMI Display, Octoface 7"	+
Sonderfarbe RAL	
	+
Hebevorrichtung Deckblatt, OctoErgo	
	+
Förderanlagen	
Rollenförderer, mitte (3000mm x 1085mm)	+
High Speed conveyor kit (7000mm x 1085mm)	+
Palletlift für Rollenförderer 3000 mm	+
Rollenförderer (2000mm x 1085mm)	+
Movimot Antrieb / pro Stück	+
Schutzgitter:	
Schutzgitter zu Octopus Compact	+
Schutzgitter-Zusatz für Deckblattspender	+
Schutzgitter, Zusätzliche Türe mit Sicherheitsschalter	+
Sonderfarbe Schutzgitter, RAL ...	+
Muting:	
Muting-System (Sick/Leuze)	+
Lichtvorhang	+
Ersatzteilkpaket (1ET)	
	+
Wartungsvertrag (1AW)	
	+
Garantieverlängerungen	
Garantieverlängerung 24 Mt.	+
Garantieverlängerung 36 Mt. (nur mit Wartungsvertrag)	+
Garantieverlängerung 60 Mt. (nur mit Octomax)	+

Tech. Daten

Octopus	Compact
Grundsätzliche Unterscheidung	
Leistung: Paletten pro Stunde, bis **	40
Wickelring-Drehzahl, rpm	20
Steuerschrank	freistehend
Für Paletten	
Diagonale, max. mm	1800
Min. Paket Höhe ohne Förderer, mm	500
Max. Paket Höhe, ohne Förderer, mm	2400
Wickelbeginn min. mm*	70
Maschinenmasse, Octopus Compact	
Länge, ohne & mit Deckblatt (mm)	2847
Breite, mm	1937
Höhe mit Gravitationspresse in mm (+ ca. 200 mm)	3330
Höhe ohne Gravitationspresse in mm	3130
Höhe maximal, ohne Gravitationspresse in mm	3630
Maschinengewicht, mit Optionen (kg)	1200
Maschinenmasse, Deckblattspender zu Octopus Compact	
Länge in mm	2430
Breite, mm	800
Höhe, mm	3685
Maschinengewicht in kg	650
Transportmasse, Octopus Compact	
Länge in mm	3000
Breite in mm	1950
Höhe in mm	1200
Transportgewicht in kg	1300
Transportmasse, Deckblattspender zu Octopus Compact	
Länge in mm	2430
Breite in mm	800
Höhe in mm	1255
Transportgewicht in kg	650
Energiezufuhr elektrischer Anschluss	
Stromzufuhr / Anschlussleitungen	3 x 400 V, 11 kW 3L+N+PE, 50 Hz
Erdung (separat)	16mm ² 24 V DC
Absicherung mit Deckblattspender	3 x 20 A
Energieverbrauch pro Zyklus	12 Watt
Luftanschluss nach DIN ISO 8573.5.4.4	
Druckluftverbrauch ohne Deckblatt (0.6 Mpa / 200NL/min)	5 NI pro Zyklus
Druckluftverbrauch mit Deckblatt (0.6 Mpa / 200NL/min)	8 NI pro Zyklus
Anschluss	R1/2"
Geräusch	< 74 dB (A)
Farben	
Stahlteile	Alu
Förderer	verzinkt
Bewegliche Teile & Schleifringe	RAL 1003 (gelb)
Steuerschrank	RAL 7035 (grau)
Schutzgitter	RAL 9011 (schw.)

** Leistung ist abhängig von Palettengröße, Wickelprogramm, Einstellung der Wickelparameter, Länge und Geschwindigkeit des Förderers

Bauseitige Leistungen

- Umfasst
- Elektroinstallation bis zum Steuerschrank
 - Signalaustausch zu Liniensteuerung
 - Pneumatikanschluss bis zur Maschine

Montage und Inbetriebnahme

Montage

- Umfasst
- Stellen der Maschine am Einsatzort
 - Energieanschlüsse (Strom und Luft)
 - Einrichten des Signalaustausches
 - Funktionskontrollen

Inbetriebnahme

- Umfasst
- Funktionskontrollen unter Betriebsbedingungen mit Original-Packgütern
 - Kommunikationstest mit Liniensteuerung und Förderanlagen
 - Funktionskontrolle aller sicherheitsrelevanten Vorrichtungen
 - Leistungstests sowie Verfügbarkeit der Maschine
 - Einrichten der Wickelprogramme, kundenspezifische Anforderungen
 - Optimierung des Folienverbrauchs
 - Tests am verpackten Produkt (Festigkeit, Erscheinungsbild, Funktionalität)

Instruktionen

- Die Schulung des Bedienungspersonals ist im Verkaufspreis inbegriffen

Technische Dokumentation

- Umfasst eine gedruckte sowie eine elektronische Dokumentation (CD oder USB)
- Bedienungsanleitung
 - Installations- und Wartungsvorschriften
 - Funktionsbeschreibung inkl. Sicherheitsvorschriften
 - Elektroschema und Stückliste
 - SPS Programm, Simatic S7 (source Code)
 - Pneumatikschema mit Stückliste
 - Mechanische Baugruppen, Zusammenstellungszeichnungen mit Stücklisten

Sicherheitsvorrichtungen

Zutritt der Maschine

- Muss mit Schutzgitter abgesichert werden (Zaun aus Stahlrohrrahmen und Maschinengitter)
- Flügeltüre (zum Nachladen von Folie oder für Servicearbeiten)

Überwachung der Türe

- Durch einen Sicherheitsschalter, 2-kanalig überwacht
- Funktion der Schalter wird durch Sicherheitsrelais der Maschinensteuerung überprüft

Zutritt zum Gefahrenbereich über Förderer

- Muss mit Muting-System, Kat. 4, 2-kanalig ein- und auslaufseitig abgesichert werden

So ausgerüstet entspricht die Maschine den Sicherheitsanforderungen

- EU-Maschinen-Richtlinie MRL2006/42/EG
- Sicherheit von Verpackungsmaschinen 415-6

Sie erhalten von ORGAPACK GmbH

- CE-Konformitätserklärung nach MRL/2006/42/EG (ohne Sicherheitsvorrichtung) Herstellererklärung der Maschine

Folien



Stretchwickelfolie, µm

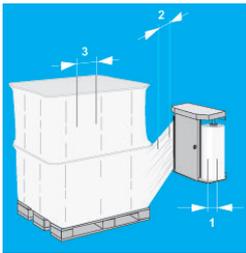
Foliendicke in µm	12–35	12–35	12–35	12–35
Folibreite, Standard mm	500	500	500	500
Max. Ø, mm	300	300	300	300
Kern-Ø, mm	76	76	76	76



Deckblattfolie, µm

	30–120	30–120	30–120	30–120
Folibreite, max. mm	16800	1600	1600	1600
Max. Ø, mm	300	300	300	300

Power-Pre-Stretch-System



So funktioniert das Power-Pre-Stretch-System

1. Ausgangslage: **100 mm** Stretchfolie
2. Dank Power-Pre-Stretch wird die Folie bis auf 400 mm gereckt = bis 300%
3. Nach dem Umwickeln des Packgutes zieht sich die Folie auf 360 mm zurück (Rückdehnung)

Optimale Ausnutzung der Folie

Im Vergleich zu konventionellen mechanischen Bremssystemen bedeutet dies:

- Konstant sichere Ladungen
- Weniger Verpackungsabfall
- Geringere Lagerkosten für Folie
- Geringere Transportkosten

ORGAPACK-Service

ORGAPACK-Service

Basisleistungen

- Garantierter Service in der ganzen Schweiz durch eigenes Fachpersonal
- Schulung des Bedienungs- und Unterhaltungspersonals
- Garantierte Ersatzteilversorgung über die normale Lebensdauer der Produkte

Service-Abonnement

Zusätzliche individuelle Leistungen

- Ihr Service-Abonnement können Sie selbst nach ihren Bedürfnissen und Betriebsabläufen zusammensetzen! Mögliche Leistungen:
- Periodische Überprüfung ihrer Maschine
 - Automatische Informationen über Optimierungen an ihrer Maschine
 - Individuelles Ersatzteil-Paket
 - Revisionen/Service ausserhalb der normalen Arbeitszeit
 - 10% Ermässigung für Ersatzteile

Nutzen eines Service-Abonnements

- Immer einwandfrei gewartete Maschine – dadurch erhöhte Zuverlässigkeit
- Optimale Maschineneinstellung und Pflege für höchste Verpackungsqualität und Transportsicherheit
- Reduzierung ungeplanter Stillstandszeiten durch Früherkennung
- Service zu fest kalkulierbaren Kosten
- Periodisch detaillierte Informationen über den Zustand ihrer Maschine
- Erhöhte Lebensdauer ihrer Maschine
- Entlastung Ihres Betriebsunterhaltes